

**ELEZIONE DEL PRESIDENTE DELLA GIUNTA REGIONALE E DEL CONSIGLIO  
REGIONALE DELLA CAMPANIA**

*CIRCOSCRIZIONE ELETTORALE PROVINCIALE DI SALERNO*

**IL PREFETTO DELLA PROVINCIA DI SALERNO**

Vista la comunicazione dell'Ufficio centrale regionale costituito presso la Corte d'Appello di Napoli;

**RENDE NOTO**

che, a seguito dell'elezione del Presidente della Giunta regionale e del Consiglio regionale della Campania di domenica 20 settembre e lunedì 21 settembre 2020, è stato proclamato eletto Presidente della Giunta regionale il candidato

**VINCENZO DE LUCA**

**RENDE NOTO ALTRESÌ**

che sono stati proclamati eletti Consiglieri regionali i seguenti sei candidati, eletti sulla base delle sotto indicate liste provinciali presentate nella circoscrizione elettorale di questa provincia collegate con il suddetto candidato Presidente della Giunta regionale:

per la lista provinciale n. 7 - "PD PARTITO DEMOCRATICO - DE LUCA PRESIDENTE"

- **Francesco PICARONE (detto Franco)**

per la lista provinciale n. 13 - "DE LUCA PRESIDENTE"

- **Luca CASCONI**

per la lista provinciale n. 8 - "CAMPANIA LIBERA - DE LUCA PRESIDENTE"

- **Giovanni SAVASTANO (detto Nino)**

per la lista provinciale n. 15 - "PSI - PARTITO SOCIALISTA ITALIANO"

- **Andrea VOLPE**

per la lista provinciale n. 4 - "ITALIA VIVA CON DE LUCA PRESIDENTE"

- **Tommaso PELLEGRINO**

per la lista provinciale n. 11 - "FARE DEMOCRATICO - POPOLARI - DE LUCA PRESIDENTE"

- **Corrado MATERA**

**RENDE NOTO INFINE**

che è stato proclamato eletto Consigliere regionale il candidato alla carica di Presidente della Giunta regionale **STEFANO CALDORO**, che ha conseguito, nell'ambito regionale, un totale di voti validi immediatamente inferiore a quello ricevuto dal candidato proclamato eletto Presidente;

che sono stati proclamati eletti Consiglieri regionali i seguenti tre candidati eletti sulla base delle sotto indicate liste provinciali presentate nella circoscrizione elettorale di questa provincia e *non collegate* con il candidato eletto Presidente:

per la lista provinciale n. 22 - "GIORGIA MELONI - FRATELLI D'ITALIA"

- **Nunzio CARPENTIERI**

per la lista provinciale n. 20 - "LEGA SALVINI CAMPANIA"

- **Attilio PIERRO**

per la lista provinciale n. 17 - "MOVIMENTO 5 STELLE"

- **Michele CAMMARANO**

Salerno, 16 novembre 2020

**IL PREFETTO**  
(Francesco Russo)